LEGENDA MÍSTNOSTÍ 3.NP		
OZN.	ÚČEL MÍSTNOSTI	PLOCHA
201	Schodiště	17,14
202	CHÚC	21,99
203	Výtahová šachta	5,17
204	Předsíň	50,98
205	WC - ženy	6,74
206	WC - muži	5,56
207	Úklidová místnost	1,78
208	Kuchyňka	3,60
209	Samoobslužné studio	9,63
210	Redakce	21,18
211	Redakce	10,32
212	Redakce	18,05
214	Hudební redaktor	17,84
215	Telefonní budka	2,13
216	Režisér, dramaturg	20,88
217	Stážisti	32,07
218	Spojovací můstek	7,96
219	Příprava	30,41
220	Rezerva - plenér	78,97
221	Produkční výroby	20,10
		382,48 m²

LEGENDA ZAŘÍZENÍ

12 ROZVADĚČ MaR

13 ELEKTRICKÝ PŘÍMOTOPNÝ KONVEKTOR NÁSTĚNNÝ, JMENOVITÝ PŘÍKON 2000W, VÝŠKA 451mm, ŠÍŘKA 739mm, HLOUBKA 70mm, EL. PŘIPOJENÍ 230V

14 ČIDLO VENKOVNÍ TEPLOTY

R1 ROZDĚLOVAČ/SBĚRAČ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ, NEREZOVÝ, 9-OKRUHOVÝ, S REGUL. ŠROUBENÍM VČETNĚ PRŮTOKOMĚRŮ, PN 6bar, V PODOMÍTKOVÉ SKŘÍNI š.785mm, v.820mm, Z POZINK. OCELI

LEGENDA ČAR

- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - KOTL. OKRUH, OCELOVÉ-SPOJOVANÉ SVAŘOVÁNÍM- PŘÍVOD
- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - KOTL. OKRUH, OCELOVÉ-SPOJOVANÉ SVAŘOVÁNÍM- VRAT
- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - OTOPNÁ TĚLESA, UHLÍK. OCEL-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM- PŘÍVOD - 70/50°C
- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - OTOPNÁ TĚLESA, UHLÍK. OCEL-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM- VRAT - 70/50°C
- PDL — VĚTEV PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ, UHLÍK. OCEL-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM- PŘÍVOD - 40/30°C
- PDL — VĚTEV PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ, UHLÍK. OCEL-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM- VRAT - 40/30°C
- VZT — VĚTEV VYTÁPĚNÍ - VZT, UHLÍK. OCEL-SPOJOVÁNO LISOVÁNÍM - PŘÍVOD - 70/50°C
- VZT — VĚTEV VYTÁPĚNÍ - VZT, UHLÍK. OCEL-SPOJOVÁNO LISOVÁNÍM - VRAT - 70/50°C
- TV — VĚTEV PŘÍPRAVA TV, UHLÍK. OCEL-SPOJOVÁNO LISOVÁNÍM - PŘÍVOD
- TV — VĚTEV PŘÍPRAVA TV, UHLÍK. OCEL-SPOJOVÁNO LISOVÁNÍM - VRAT
- OKRUHY PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ, PE-Xa-SPOJOVÁNO LISOVÁNÍM - PŘÍVOD
- OKRUHY PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ, PE-Xa-SPOJOVÁNO LISOVÁNÍM - VRAT
- E — EXPANZNÍ POTRUBÍ, UHLÍK. OCEL-SPOJOVÁNO LISOVÁNÍM
- TEPLÁ VODA
- CIRKULACE
- STUDENÁ VODA
- ODPADNÍ POTRUBÍ

LEGENDA OTOPNÝCH TĚLES

6/623/95 OTOPNÉ TĚLESO LITINOVÉ ČLÁNKOVÉ, POČET ČLÁNKŮ 6, DÉLKA 360mm, VÝŠKA 683mm, HLOUBKA 95mm, BOČNÍ PŘIPOJENÍ

21-060040-50 OTOPNÉ TĚLESO OCELOVÉ DESKOVÉ, TYP 21, VÝŠKA 600mm, DÉLKA 400mm, STRANOVÉ PŘIPOJENÍ

TOT 1820.750 TRUBKOVÉ OTOPNÉ TĚLESO, VÝŠKA 1820mm, DÉLKA 750mm, SPODNÍ STŘEDOVÉ PŘIP.

RH HLAVICE RUČNÍHO OVLÁDÁNÍ, DODÁVKA ÚT

TH HLAVICE TERMOSTATICKÉHO OVLÁDÁNÍ, rozsah nastavení 6-28°C, DODÁVKA ÚT

TPV TERMOSTATICKÝ VENTIL DN15, kvs=0,86 m^3/h, PN10, PŘÍMÝ

ŠR REGULOVATELNÉ ŠROUBENÍ, DN 15, kvs=1,31 m^3/h, PN10, PŘÍMÉ

TRM RADIÁTOROVÝ VENTIL PRO OT S DVOUBODOVÝM PŘIPOJENÍM, SPODNÍ PŘIPOJENÍ rozteč 50mm,PŘÍMÉ, DN15, VENTILOVÁ TERMOSTAT. VLOŽKA S PŘESNÝM PŘEDNASTAV. kvs=0,67 m^3/h

P.B. PEVNÝ BOD NA POTRUBÍ

PROTIPOŽÁRNÍ UCPÁVKA

8 STOUPACÍ POTRUBÍ

LEGENDA ZAŘÍZENÍ

1 ZÁVĚSNÝ PLYNOVÝ KONDENZAČNÍ KOTEL - JMENOVITÝ ROZSAH VÝKONU 18,9-80 kW PŘI 80/ 60°C, VÝMĚNÍK KOTLE ZE SLITINY HLINÍKU, SPOTŘ. PLYNU 8,95m^3/h, P=102 W, 230V

1.1 EKVITERMNÍ REGULÁTOR PLYNOVÝCH KONDENZAČNÍCH KOTLŮ, NAPOJEN NA NADŘAZENÝ SYSTÉM MaR POŽADAVKEM 0-10V, 230V

1.2 KASKÁDOVÝ MODUL PRO OVLÁDÁNÍ DVOJICE KOTLŮ

2 KOAXIÁLNÍ ODKOUŘENÍ KAŽDÉHO KOTLE ZVLÁŠŤ ØDN110/160mm-PLAST, PŘÍMÉ, VEDENÉ KOLMO PŘES KONSTRUKCI PLOCHÉ STŘECHY 500mm NAD ATIKU, VČETNĚ REVIZNÍ TRUBKY,PŘÍRUBY NA PLOCHOU STŘECHU A NADSTŘEŠNÍ HLAVICE, CELK. DÉLKA ODKOUŘENÍ 3m

3 ČERPADLOVÁ SKUPINA KOTLE OBSAHUJÍCÍ OBĚHOVÉ ČERPADLO P=80 W, 230V, POJISTNÝ VENTIL S OTEVÍRACÍM PŘETLAKEM 3bar, UZAVÍRACÍ KOHOUTY VČETNĚ TEPLOMĚRŮ, ZPĚTNOU KLAPKOU, MANOMETR, VČETNĚ IZOLACE

4 KASKÁDOVÁ JEDNOTKA PRO 2 KOTLE OBSAHUJÍCÍ HYDRAULICKÝ VYROVNÁVAČ DYN.TLAKŮ (HVDT) VČETNĚ MONTÁŽNÍHO RÁMU, VČETNĚ IZOLACE

5 SDRUŽENÝ ROZDĚLOVAČ A SBĚRAČ, MODUL 120, DÉLKA 3000 mm, 2x STAVITELNÁ PODPORA, VČ. IZOLACE

6.1 ODDĚLOVACÍ ČLEN PITNÉ VODY PRO PŘÍMÉ DOPLŇOVÁNÍ Z ROZVODU PITNÉ VODY, PŘIPOJENÍ DN15

6.2 DEMINERALIZAČNÍ ARMATURA , VČETNĚ PATRONY PRO NAPOUŠTĚNÍ A DOPLŇOVÁNÍ, kapacita = 1800 - 3000 l/°dH

6.3 MĚŘENÍ VODIVOSTI - INDIKACE VÝMĚNY DEMINERALIZAČNÍ PATRONY

6.4 PODTLAKOVÉ ODPLYŇOVACÍ ZAŘÍZENÍ S INTEGROVANÝM DOPLŇOVÁNÍM PRO SOUSTAVY S MEMBRÁNOVOU TLAKOVOU EXPANZNÍ NÁDOBOU, MAX. OBJEM SOUSTAVY 8m^3, MAX. TEPLOTA 70°C, DOPLŇOVÁNÍ MAX. 0,05 m^3/h, PRACOVNÍ TLAK 1-3bar, P= 470W, 230V

7.1 TLAKOVÁ EXPANZNÍ NÁDOBA OTOPNÉ VODY,OBJEM 200L, tlaková řada 6 bar + UZÁVĚR SE ZAJIŠTĚNÍM DN25

7.2 TLAKOVÁ EXPANZNÍ NÁDOBA KOTLOVÉHO OKRUHU,OBJEM 8L, tl. řada 6 bar+UZÁVĚR SE ZAJIŠTĚNÍM DN20

7.3 TLAKOVÁ EXPANZNÍ NÁDOBA PITNÉ VODY VČETNĚ PRŮTOČNÉ ARMATURY, DODÁVKA ZTI

8.1 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN25, Q_{min}= 0,34 m3/hod, H_{min}= 3,26 m, P=23 W, 230V, 50Hz

8.2 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN32, Q_{min}= 3,19 m3/hod, H_{min}= 6,47 m, P=101 W, 230V, 50Hz

8.3 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN40, Q_{min}= 4,19 m3/hod, H_{min}= 4,12 m, P=104 W, 230V, 50Hz

8.4 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN25, Q_{min}= 1,06 m3/hod, H_{min}= 2,65 m, P=17 W, 230V, 50Hz

8.5 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN32, Q_{min}= 2,14 m3/hod, H_{min}= 2,00 m, P=26 W, 230V, 50Hz

8.6 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN25, Q_{min}= 1,02 m3/hod, H_{min}= 1,40 m, P=9 W, 230V, 50Hz

8.7 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN15, Q_{min}= 0,06 m3/hod, H_{min}= 0,81 m, P=3 W, 230V, 50Hz

8.8 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN15, Q_{min}= 0,15 m3/hod, H_{min}= 0,83 m, P=3 W, 230V, 50Hz

8.9 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN15, Q_{min}= 0,15 m3/hod, H_{min}= 0,83 m, P=3 W, 230V, 50Hz

8.10 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN15, Q_{min}= 0,15 m3/hod, H_{min}= 0,83 m, P=3 W, 230V, 50Hz

9.1 TROJCESTNÁ SMĚŠOVACÍ KLAPKA DN 15,kvs=2,5m^3/h, VČETNĚ SERVOPOHONU (0-10V),24V, 50Hz, 6Nm, DODÁVKA ÚT

9.2 TROJCESTNÁ SMĚŠOVACÍ KLAPKA DN 40,kvs=25m^3/h, VČETNĚ SERVOPOHONU (0-10V),24V, 50Hz, 6Nm DODÁVKA ÚT

9.3 TROJCESTNÁ SMĚŠOVACÍ KLAPKA DN 25,kvs=8m^3/h, VČETNĚ SERVOPOHONU (0-10V),24V, 50Hz, 6Nm DODÁVKA ÚT

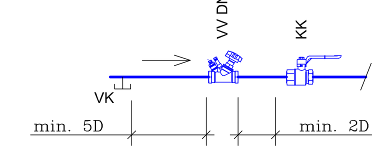
10 NEUTRALIZAČNÍ ZAŘÍZENÍ DLE TYPU KOTLŮ, VČETNĚ GRANULÁTU

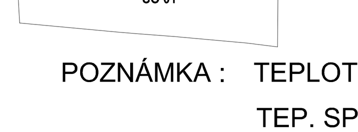
11 NEPŘÍMOTOPNÝ DVOUPLÁŠŤOVÝ NEREZOVÝ ZÁS. OHŘÍVAČ, provedení "Tank in Tank", celkový objem vody 318l, VČETNĚ IZOLACE

ULOŽENÍ POTRUBÍ

MAXIMÁLNÍ VZDÁLENOSTI ULOŽENÍ POTRUBÍ	
POTRUBÍ Z UHLÍKOVÉ OCELI	Max. vzd.
DN	[m]
15x1,2	1,2
18x1,2	1,3
22x1,5	1,4
28x1,5	1,7
35x1,5	1,8
42x1,5	1,9
54x1,5	2,2

DETAIL INSTALACE VYVAŽOVACÍCH ARMATUR





POZNÁMKA : TEPLOTNÍ SPÁD VYTÁPĚNÍ JE NAVRŽEN 70/50°C,
TEP. SPÁD PODLAHOVÉHO VYT. JE 40/30°C

CM projekt, s.r.o.
Bratislavská 866/5
693 01, Hustopeče
IČ:269 19 451
www.cmprojekt.cz

Autorizovaná osoba	Zodpovědný projektant	Vypracoval
MAREK CABAL	MAREK CABAL	Ing. Patrik Chmelíček
ČKAIT-1004032		

Autorizační razítko

Investor : Český rozhlas, Vinohradská 12, Praha, 120 99

Akce : ČRo Olomouc - rekonstrukce objektu Pavelčákova 2/19
SO01 - Rekonstrukce objektu Pavelčákova 2/19
SO02 - Rekonstrukce garáže

Část : D.1.4.d ZAŘÍZENÍ PRO VYTÁPĚNÍ STAVEB

Obsah : PŮDORYS 3.NP

Formát	14 x A4
Měřítko	1:50
Datum	11/2019
Stupeň	DPS
Archivní číslo	A3819002
Číslo výkresu	104
Číslo paré	