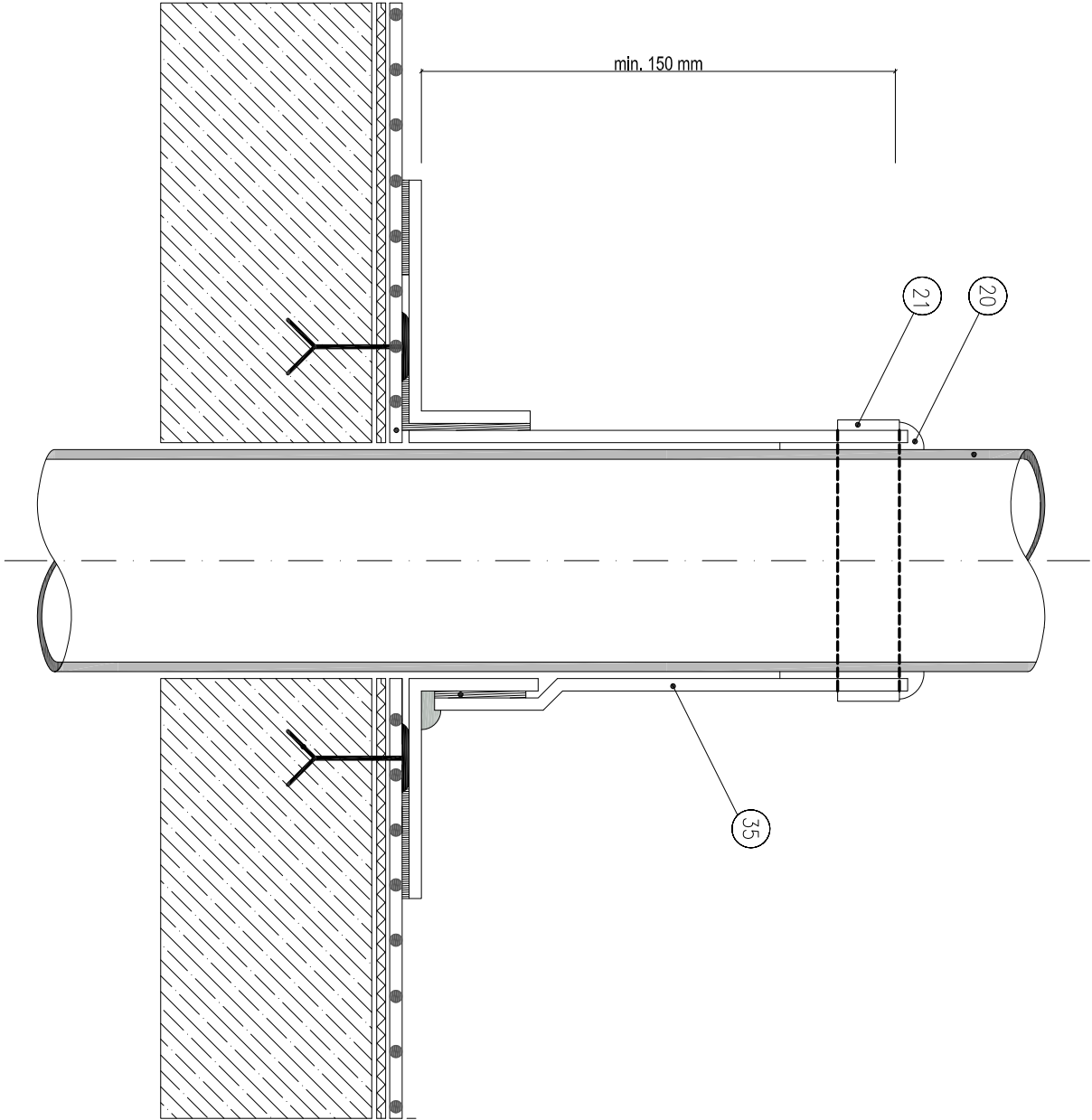
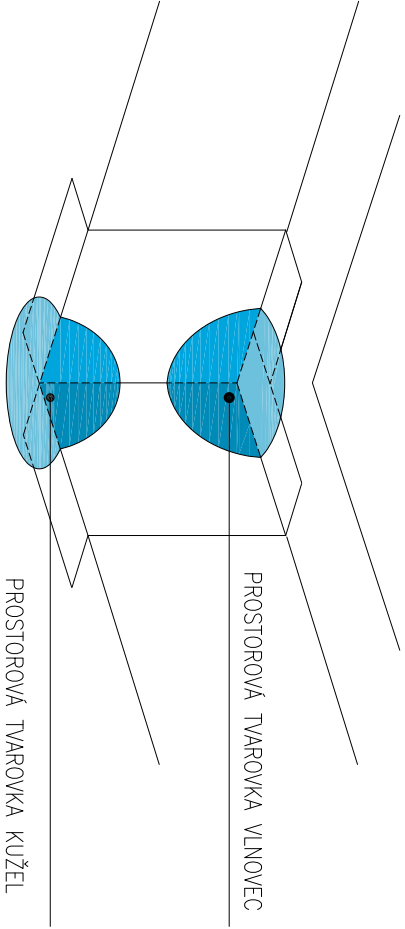


DETAIL "I" – PODROBNOSTI DETAILŮ Z HI FÓLIE  
MĚŘÍTKO: 1:5

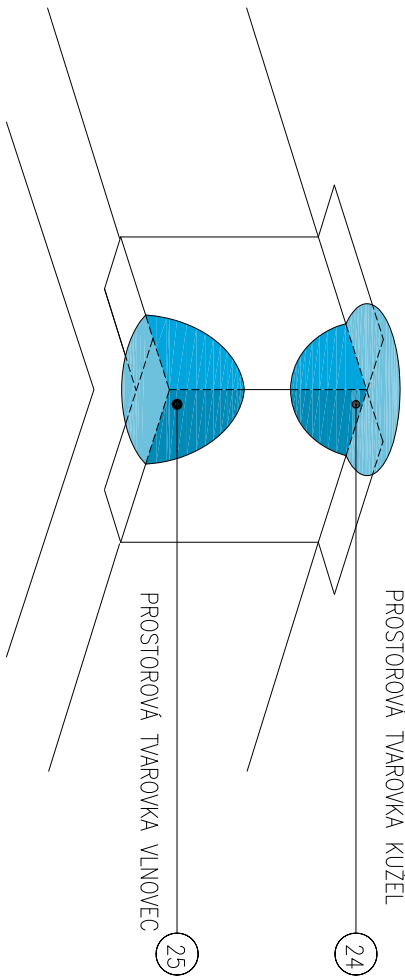
OPRACOVÁNÍ PROSTUPU POTRUBÍ Z JINÝCH MATERIÁLŮ NEŽ PVC



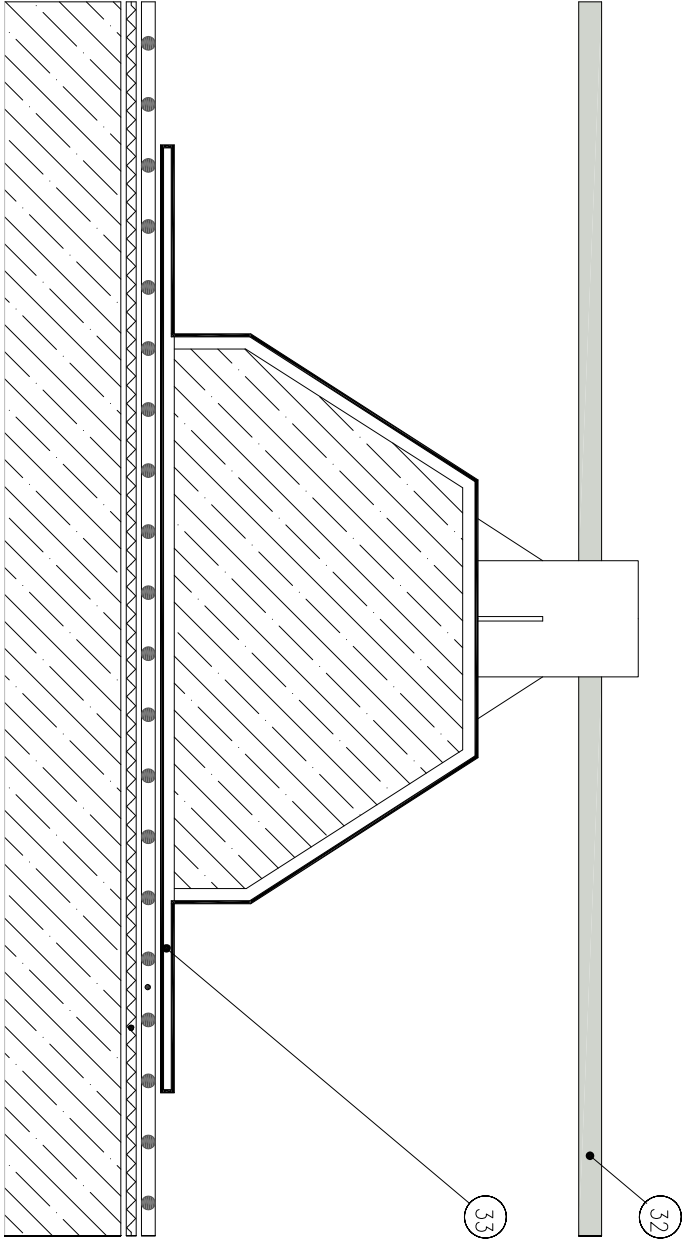
DOTĚSNĚNÍ ROHU PROSTOROVÝMI TVAROVKAMI



DOTĚSNĚNÍ NÁROŽÍ PROSTOROVÝMI TVAROVKAMI



PLASTOVÝ DRŽÁK HROMOSVODU S BETONOVOU VÝPLNÍ – V PLOŠE STŘECHY



- 20 TMELENO – POLYURETANOVÝ TMEL (ŠEDÝ)
- 21 STAHOVACÍ NEREZOVÁ PÁSKOU
- 32 JIMACÍ DRÁT HROMOSVODU
- 33 BETONOVÁ PATKA
- 34 DRŽÁK Z PLASTU
- 35 DOPORUČENO PROVÉST SYSTÉMOVOU TVAROVKOU, DLE DIMENZE PROFILU PROSTUPU

ROZHODUJÍCÍ JE TECHNOLOGICKÝ PŘEDPIS VYBRANÉ FÓLIOVÉ KRYTINY  
SOUČÁSTI KNIHY DETAILŮ JE VÝPIS JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ (OZNAČENÍ K – KLEMIŠKÉ VÝROBKY, Z – ZÁMEČNÍKÉ VÝROBKY, O – OSTATNÍ)  
(MEZERY MEZI JEDNOTLIVÝMI VRSTVAMI SKLADBY JSOU ZAKRESLENY POUZE PRO LEPŠÍ GRAFICKOU PŘEHLEDNOST DETAILU)