LEGENDA MÍSTNOSTÍ 2.NP		
OZN.	ÚČEL MÍSTNOSTI	PLOCHA
101	Schodiště	17,14
102	CHÚC	22,03
103	Výtahová šachta	5,17
104	Předsíň	50,81
105	WC - ženy	6,74
106	WC - muži	5,56
107	Úklidová místnost	1,78
108	Kuchyňka	3,50
109	Samostatné studio	9,49
110	Vedení zpravodajů	21,21
111	Redakce	46,63
112	Telefonní budka	2,09
113	Moderátor	10,59
114	Předsíň	14,62
115	Spojovací chodba	6,86
116	Jednací místnost	9,36
117	Zýmovř	19,02
118	Příprava	40,58
119	Protiatom.vysílání	25,43
120	Režie vysílání	21,80
121	Machine room	14,84
122	Editor	10,04
		362,40 m²

LEGENDA ZAŘÍZENÍ

12	ROZVAŽOVAČ MaR
13	ELEKTRICKÝ PŘÍMOTOPNÝ KONVEKTOR NÁSTĚNNÝ, JMENOVITÝ PŘÍKON 2000W, VÝŠKA 451mm, ŠÍŘKA 739mm, HLOUBKA 70mm, EL. PŘÍPOJENÍ 230V
14	OBLO VENKOVNÍ TEPLOTY
R1	ROZDĚLOVAČ/SBĚRAČ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ, NEREZOVÝ, 9-OKRUHOVÝ, S REGUL. ŠROUBENÍM VČETNĚ PROTOKOMÍNKY, PN 6bar, V PODOMÍTKOVÉ SKŘÍNI 6 760mm, s.820mm, Z PROZINK. OCELI

LEGENDA ČAR

- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - KOTEL, OKRUH, OCELOVĚ-SPOJOVANÉ SVAŘOVÁNÍM- PŘÍVOD
- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - KOTEL, OKRUH, OCELOVĚ-SPOJOVANÉ SVAŘOVÁNÍM- VRAT
- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - OTOPNÁ TĚLESA, UHLÍK, OCEL-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM- PŘÍVOD - 70/50°C
- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - OTOPNÁ TĚLESA, UHLÍK, OCEL-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM- VRAT - 70/50°C
- PDL VĚTEV PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ, UHLÍK, OCEL-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM- PŘÍVOD - 40/30°C
- PDL VĚTEV PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ, UHLÍK, OCEL-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM- VRAT - 40/30°C
- VZT VĚTEV VYTÁPĚNÍ - VZT, UHLÍK, OCEL-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM- PŘÍVOD - 70/50°C
- VZT VĚTEV VYTÁPĚNÍ - VZT, UHLÍK, OCEL-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM - VRAT - 70/50°C
- TV VĚTEV PŘÍPRAVA TV, UHLÍK, OCEL-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM - PŘÍVOD
- VĚTEV PŘÍPRAVA TV, UHLÍK, OCEL-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM - VRAT
- OKRUHY PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ, PE-Xa-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM - PŘÍVOD
- OKRUHY PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ, PE-Xa-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM - VRAT
- EXPANZNÍ POTRUBÍ, UHLÍK, OCEL-SPOJOVÁNO LISOVÁNÍM
- TEPLÁ VODA
- CIRKULACE
- STUDENÁ VODA
- ODPADNÍ POTRUBÍ

LEGENDA OTOPNÝCH TĚLES

6/62/295	OTOPNÉ TĚLESO LITINOVÉ ČLÁNKOVÉ, POČET ČLÁNKŮ 6, DÉLKA 360mm, VÝŠKA 660mm, HLOUBKA 95mm, BOČNÍ PŘÍPOJENÍ
21-060040-50	OTOPNÉ TĚLESO OCELOVÉ DESKOVÉ, TYP 21, VÝŠKA 600mm, DÉLKA 400mm, STRANOVÉ PŘIPOJENÍ
TOT 1820.750	TRUBKOVÉ OTOPNÉ TĚLESO, VÝŠKA 1820mm, DÉLKA 750mm, SPODNÍ STŘEDOVÉ PŘIP.
OK 160/152/23	OTOPNÝ NADPODLAHOVÝ KONVEKTOR OCELOVÝ, DÉLKA 1600mm, VÝŠKA 150mm, HLOUBKA 230mm
RH	HLAVICE RUČNÍHO OVLÁDÁNÍ, DODÁVKA GT
TH	HLAVICE TERMOSTATICKÉHO OVLÁDÁNÍ, rozsah nastavení 6-28°C, DODÁVKA GT
TPV	TERMOSTATICKÝ VENTIL DN15, kvs=0,86 m³/h, PN10, PŘÍMÝ
TRV	TERMOSTATICKÝ VENTIL DN15, kvs=0,80 m³/h, PN10, ROHOVÝ
ŠR	REGULOVATELNÉ ŠROUBENÍ DN 15, kvs=1,31 m³/h, PN10, PŘÍMÉ
ŠRP	ŠROUBENÍ PŘÍMÉ S VYPOUŠTĚNÍM PRO OT S INTEGROVANOU VLOŽKOU a SPODNÍM PŘÍPOJENÍM DN15, kvs=1,48 m³/h, PN10, PŘÍMÉ
TRM	RADIÁTOROVÝ VENTIL PRO OT S DVOUBODOVÝM PŘÍPOJENÍM, SPODNÍ PŘÍPOJENÍ rozteč 50mm, PŘÍMÉ, DN15, VENTILOVÁ TERMOSTAT. VLOŽKA S PŘESNÝM PŘEDNASTAV. kvs=0,87 m³/h
6 (1,5)	NASTAVENÉ TERMOSTATICKÉHO VENTILU (ŠROUBENÍ)
P B	PEVNÝ BOD NA POTRUBÍ
B	PROTIPOŽÁRNÍ UCPÁVKA
	STOUPACÍ POTRUBÍ

ULOŽENÍ POTRUBÍ

MAXIMÁLNÍ VZDÁLENOSTI ULOŽENÍ POTRUBÍ	
POTRUBÍ Z (HLADKÉ OCEL)	Max. vzd.
DN	[m]
10x1,2	1,2
12x1,2	1,3
15x1,5	1,4
18x1,5	1,7
22x1,5	1,8
42x1,5	1,9
54x1,5	2,2

DETAIL INSTALACE VYVAŽOVACÍCH ARMATUR

LEGENDA ZAŘÍZENÍ

1	ZAVĚŠNÝ PLYNOVÝ KONDENZAČNÍ KOTEL - JMENOVITÝ ROZSAH VÝKONU 16,9-85 kW. PŘI 80/ 60°C, VTNĚMĚNÍK KOTLE ZE SLITINY HLINÍKU, SPOTŘ. PLYNU 8,95m³/h, P=102 W, 230V
1.1	EKVITERMÁLNÍ REGULÁTOR PLYNOVÝCH KONDENZAČNÍCH KOTLŮ, NAPOJEN NA NADŘAZENÝ SYSTÉM MaR POŽADAVKEM O 0-10V, 230V
1.2	KASKÁDOVÝ MODUL PRO OVLÁDÁNÍ DVOUICE KOTLŮ
2	KOAXIÁLNÍ ODKOUŘENÍ KAŽDÉHO KOTLE ZVLAŠŤ. 80/41/1000+160/mm=PLAST, PŘÍMÉ, VEDENÉ KOLMO PŘES KONSTRUKCI PLOCHÉ STŘECHY 500mm NAD ATIKU. VČETNĚ REVIZNÍ TRUBKY,PŘÍRUBY NA PLOCHOU STŘECHU A NÁSTŘEŠNÍ HLAVICE. CELK. DÉLKA ODKOUŘENÍ 3m.
3	ČERPADLOVÁ SKUPINA KOTLE OBSAHUJÍCÍ OBĚHOVÉ ČERPADLO PHIO W, 230V, POJISTNÝ VENTIL S OTEVÍRACÍM PŘETLAKEM 3bar, UZAVÍRACÍ KOHOUTY VČETNĚ TEPLOMĚRU, ZPĚTNOU KLAPKOU, MANOMETR. VČETNĚ IZOLACE
4	KASKÁDOVÁ JEDNOTKA PRO 2 KOTLE OBSAHUJÍCÍ HYDRAULICKÝ VYROVNÁVAČ DYNTLAKU (HYDT) VČETNĚ MONTAŽNÍHO RÁMU, VČETNĚ IZOLACE
5	SDRUŽENÝ ROZDĚLOVAČ A SBĚRAČ, MODUL 120, DÉLKA 3000 mm. 2x STAVITELNÁ PODPORA, VČ. IZOLACE
6.1	ODDĚLOVACÍ ČLEN PITNÉ VODY PRO PŘÍMÉ DOPLŇOVÁNÍ Z ROZVODU PITNÉ VODY. PŘÍPOJENÍ DN15
6.2	DEMINERALIZAČNÍ ARMATURA , VČETNĚ PATRONY PRO NAPOUŠTĚNÍ A DOPLŇOVÁNÍ. kapacita = 1800 - 3000 l°dH
6.3	MĚŘENÍ VODIVOSTI - INDIKACE VÝMĚNY DEMINERALIZAČNÍ PATRONY
6.4	PODTLAKOVÉ DOPLŇOVACÍ ZAŘÍZENÍ S INTEGROVANÝM DOPLŇOVÁNÍM PRO SOUSTAVY S MEMBRÁNOVOU TLAKOVOU EXPANZNÍ NÁDOBOU, MAX. OBJEM SOUSTAVY 8m³, MAX. TEPLOTA 70°C, DOPLŇOVÁNÍ MAX. 0,05 m³/h, PRACOVNÍ TLAK 1-3bar, P= 470W, 230V
7.1	TLAKOVÁ EXPANZNÍ NÁDOBA OTOPNÉ VODY, OBJEM 200L, tlaková řada 6 bar + UZAVÍR SE ZAJIŠTĚNÍM DN25
7.2	TLAKOVÁ EXPANZNÍ NÁDOBA KOTLOVÉHO OKRUHU,OBJEM 8L, tl. řada 6 bar+UZAVÍR SE ZAJIŠTĚNÍM DN20
7.3	TLAKOVÁ EXPANZNÍ NÁDOBA PITNÉ VODY VČETNĚ PROTOČNÉ ARMATURY, DODÁVKA ZTI
8.1	ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN25, Q_{max}= 0,34 m3/hod, H_{max} = 3,26 m, P=23 W, 230V, 50Hz
8.2	ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN32, Q_{max}= 3,19 m3/hod, H_{max} = 6,47 m, P=101 W, 230V, 50Hz
8.3	ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN40, Q_{max}= 4,19 m3/hod, H_{max} = 4,12 m, P=104 W, 230V, 50Hz
8.4	ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN25, Q_{max}= 1,06 m3/hod, H_{max} = 2,65 m, P=17 W, 230V, 50Hz
8.5	ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN32, Q_{max}= 2,14 m3/hod, H_{max} = 2,00 m, P=26 W, 230V, 50Hz
8.6	ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN25, Q_{max}= 1,02 m3/hod, H_{max} = 1,40 m, P=9 W, 230V, 50Hz
8.7	ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN15, Q_{max}= 0,06 m3/hod, H_{max} = 0,81 m, P=6 W, 230V, 50Hz
8.8	ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN15, Q_{max}= 0,15 m3/hod, H_{max} = 0,83 m, P=3 W, 230V, 50Hz
8.9	ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN15, Q_{max}= 0,15 m3/hod, H_{max} = 0,83 m, P=3 W, 230V, 50Hz
8.10	ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN15, Q_{max}= 0,15 m3/hod, H_{max} = 0,83 m, P=3 W, 230V, 50Hz
9.1	TROJCESTNÁ SMĚŠOVACÍ KLAPKA DN 15,kvs=2,5m³/h, VČETNĚ SERVOPOHONU (0-10V),24V, 50Hz, 6Nm. DODÁVKA GT
9.2	TROJCESTNÁ SMĚŠOVACÍ KLAPKA DN 40,kvs=25m³/h, VČETNĚ SERVOPOHONU (0-10V),24V, 50Hz, 6Nm DODÁVKA GT
9.3	TROJCESTNÁ SMĚŠOVACÍ KLAPKA DN 25,kvs=6m³/h, VČETNĚ SERVOPOHONU (0-10V),24V, 50Hz, 6Nm DODÁVKA GT
10	NEUTRALIZAČNÍ ZAŘÍZENÍ DLE TYPU KOTLŮ. VČETNĚ GRANULÁTU
11	NEPŘÍMOTOPNÝ DVOUPLÁŠŤOVÝ NEREZOVÝ ZÁS. OHŘÍVAČ, provedení "Tank in Tank", celkový objem vody 318l. VČETNĚ IZOLACE

POZNÁMKA : TEPLOTNÍ SPÁD VYTÁPĚNÍ JE NAVRŽEN 70/50°C,
TEP. SPÁD PODLAHOVÉHO VYT. JE 40/30°C

CM projekt, s.r.o.
Stránského 865/3,
693 01, Hustopeče
tel: 519 413 111
www.cmprojekt.cz

Autorizovaná osoba	Zodpovědný projektant	Vypracoval
MAREK CABAL	MAREK CABAL	Ing. Patrik Chmelíček

ČKAIT - 1004002

Investor : Český rozhlas, Vinohradská 12, Praha, 120 99

Akce :	ČRo Olomouc - rekonstrukce objektu Pavelčákova 2/9 SO01 - Rekonstrukce objektu Pavelčákova 2/9 SO02 - Rekonstrukce garáže
Část :	D.1.4.d ZAŘÍZENÍ PRO VYTÁPĚNÍ STAVEB
Obsah :	PŮDORYS 2.NP

Autorizační razítka

Formát	14 x A4
Měřítko	1:50
Datum	11/2019
Stupeň	DPS
Archivní číslo	A3819002
Číslo výkresu	103
Číslo part	