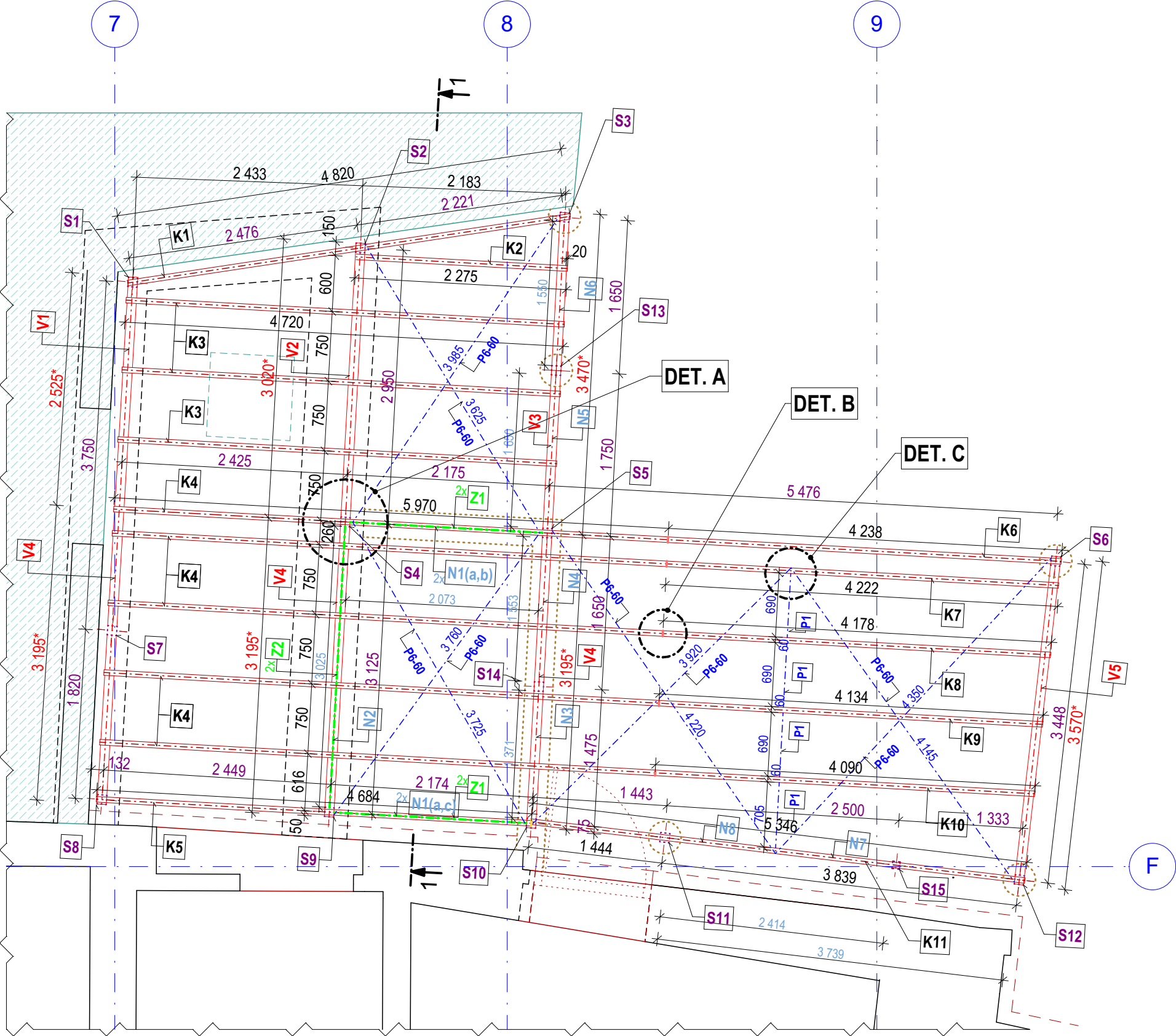
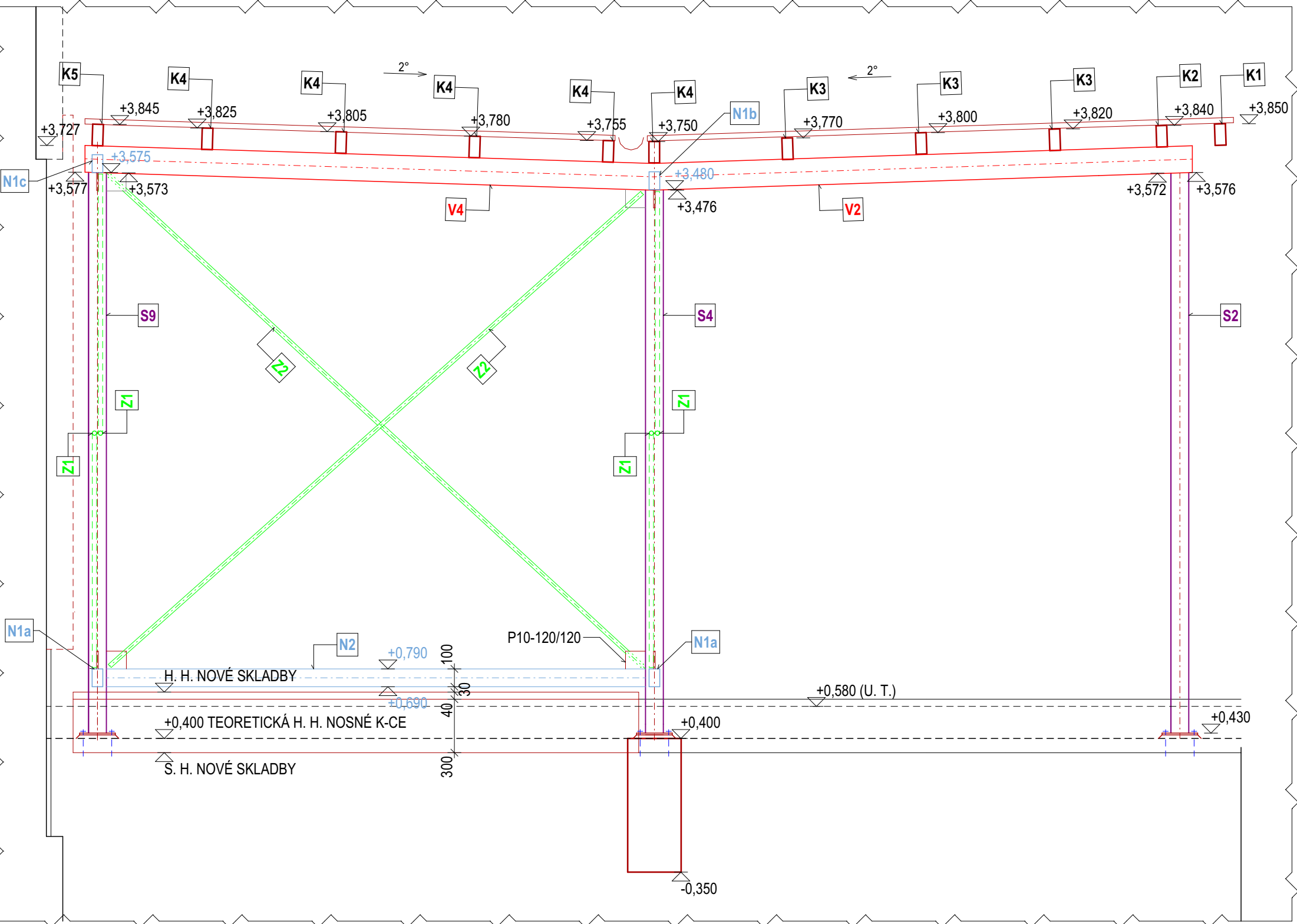


PŮDORYS
(1:50)



ŘEZ 1-1
(1:25)



VÝPIS OCELOVÝCH PRVKŮ:

OZN.	PROFIL	DĚLKA	JED.HMOTNOST	POČET	HMOTNOST
POLOŽKY	-	m	kg / m	ks	kg
K1	RHS 120/60/5	4,82	13,44	1	64,8
K2	RHS 120/60/5	2,28	13,44	1	30,6
K3	RHS 120/60/5	4,72	13,44	3	190,3
K4	RHS 120/60/5	5,97	13,44	5	401,2
K5	RHS 120/60/5	4,69	13,44	1	63,0
K6	RHS 120/60/5	4,24	13,44	1	57,0
K7	RHS 120/60/5	4,23	13,44	1	56,8
K8	RHS 120/60/5	4,18	13,44	1	56,2
K9	RHS 120/60/5	4,14	13,44	1	55,6
K10	RHS 120/60/5	4,09	13,44	1	55,0
K11	RHS 120/60/5	5,35	13,44	1	71,9
V1	RHS 150/100/5	2,53 *	18,70	1	47,2
V2	RHS 150/100/5	3,02 *	18,70	1	56,5
V3	RHS 150/100/5	3,47 *	18,70	1	64,9
V4	RHS 150/100/5	3,20 *	18,70	3	179,2
V5	RHS 150/100/5	3,57 *	18,70	1	66,8
S1	SHS 100/100/6,3	2,65	17,91	1	47,5
S2	SHS 100/100/6,3	3,15	17,91	1	56,4
S3	SHS 100/100/6,3	3,17	17,91	1	56,7
S4	SHS 100/100/6,3	3,05	17,91	1	54,6
S5	SHS 100/100/6,3	3,05	17,91	1	54,6
S6	SHS 100/100/6,3	3,05	17,91	1	54,6
S7	SHS 100/100/6,3	2,60	17,91	1	46,6
S8	SHS 100/100/6,3	2,66	17,91	1	47,6
S9	SHS 100/100/6,3	3,15	17,91	1	56,4
S10	SHS 100/100/6,3	3,15	17,91	1	56,4
S11	SHS 100/100/6,3	3,15	17,91	1	56,4
S12	SHS 100/100/6,3	3,15	17,91	1	56,4
S13	SHS 100/100/6,3	3,10	17,91	1	55,5
S14	SHS 100/100/6,3	3,10	17,91	1	55,5
S15	SHS 80/80/4	2,84	9,62	1	27,3
N1	RHS 100/60/4	2,08	7,50	4	62,3
N2	RHS 100/60/4	3,03	7,50	2	45,4
N3	RHS 100/60/4	1,37	7,50	1	10,3
N4	RHS 100/60/4	1,55	7,50	1	11,6
N5	RHS 100/60/4	1,65	7,50	1	12,4
N6	RHS 100/60/4	1,55	7,50	1	11,6
N7	RHS 100/60/4	3,74	7,50	1	28,1
N8	RHS 120/60/5	2,41	13,44	1	32,4
P1	SHS 60/60/3	0,70	5,41	4	15,1
Z1	Ø 24	3,45	3,55	4	49,0
Z2	Ø 24	4,00	3,55	2	28,4
-	P6-60	31,73 #	2,83	1	89,7
-	P10-120/120	0,12	9,42	12	13,6
-	P10-200/200	0,20	15,70	15	47,1
CELKEM OCELOVÉ PRVKY =					2756
svary a podložení 5%					138
CELKEM (hodnota zaokrouhlena na 10) =					2900

* ... DĚLKA ŠIKMEHO PRVKU.
... SOUČTOVÁ DĚLKA.

KOTVENÍ SLOUPKŮ

- KOTVENÍ POMOCÍ CHEMICKÝCH KOTEV DO BETONU 2x M12 (5.8) DL. 150 MM (HL. KOTVENÍ DO BETONU MIN. 90 MM), DVOUSLOŽKOVÝM LEPIDLEM DO BETONU (NAPŘ. HILTI HIT HY 200A) PŘES OCELOVÉ PLOTNY P10-200/200 MM PODLITÉ CEMENTOVOU SMĚSÍ MIN. 40MPA. KOTEV CELKEM (2*15)=30 KS.

MATERIÁL:

- OCEL S355 (POUZE PRVKY ZAVĚŠOVÁNÍ "Z" A PÁSKY P6/60), S235 (OSTATNÍ PRVKY);
- VYROVNÁVACÍ VRSTVA POD OCELOVÉ PLOTNY Z CEMENTOVÉ SMĚSI S MIN. PEVNOSTI V TLAKU 40 MPA
- ZÁVITOVÉ TYČE V KVALITĚ OCELI 5.8 + DVOUSLOŽKOVÉ LEPIDLO DO BETONU

POZNÁMKY:

- POMOCNÉ PRVKY PRO VYNESENÍ PROFILŮ OPLÁŠTĚNÍ JSOU VÝŠKOVĚ UMÍSTĚNY TAKTO: N1a, N2, N3, N5 A N7 MAJÍ SPODNÍ HRANU +0,690 M, PRVEK N1b MÁ SPODNÍ HRANU +3,480 M, PRVEK N1c MÁ SPODNÍ HRANU +3,575 M, PRVKY N4 A N6 MAJÍ SPODNÍ HRANU +2,730 M, PRVEK N8 MÁ SPODNÍ HRANU +2,250M; VIZ "D1.1.C.40 Detail D.13"
- SLOUPEK S15 JE VEVÁŘEN MEZI VODOROVNÝ PRVEK N7 A KROKVÍ K11
- ZTUŽIDLA STŘEŠNÍ ROVINY Z PÁSKŮ P6-60 (S355) BUDOU BODLÉ SVAREM K SPODNÍ HRANĚ KROKVÍ
- VŠECHNY OCELOVÉ PRVKY BUDOU DODÁNY OTŘYSKANÉ (STUPEŇ Sa 2 1/2) S DRSNOSTÍ POVRCHU Ra 10-12 µm A OPATŘENY ZÁKLADNÍ NÁTĚREM.
- PŘED ZAHÁJENÍM STAVBY MUSÍ BÝT VYPRACOVÁNA VÝROBNĚ TECHNICKÁ DOKUMENTACE (VTD), KTERÁ MUSÍ BÝT ODSOULHASENA PROJEKTAEM STATIKY!!
- PŘED ZAHÁJENÍM STAVBY MUSÍ BÝT VYPRACOVÁNA VÝROBNĚ TECHNICKÁ DOKUMENTACE (VTD), KTERÁ MUSÍ BÝT ODSOULHASENA PROJEKTAEM STATIKY!!
- VŠEKERÉ ROZMĚRY BUDOU PŘED VYHOTOVENÍM OVĚŘENY NA STAVBĚ!!!

LEGENDA HMOT

Sousední budovy

LEGENDA ČAR

Stávající konstrukce

Nové konstrukce

Nové ocelové prvky přístřešku

Nové základy

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	ZPRACOVATEL	
ING. RADAN SLEŽKA	ING. MARTIN SLEŽKA	
Stavebně konstrukční řešení		zak. č.: 3443

ČRo Olomouc - rekonstrukce objektu Pavelčákova 2/19

Místo :	Pavelčákova 2/19, Olomouc - město, 779 00, parc. č. 463, 460, 462/2	atelier38 ARCHITEKTURA · URBANISMUS
Investor:	Český rozhlas, Vinohradská 12, Praha, 120 99	
Stupeň :	Dokumentace pro provedení stavby	
Autoři :	Ing. arch. Tomáš Bindr, Ing. arch. Pavel Malčák, Ing. arch. Martin Struhala, Ing. arch. Jana Staňková	
Zodp. projektant:	Ing. arch. Luděk Valík - autorizovaný inženýr v oboru pozemní stavby, č. autorizace 1102452	
Vypracoval:	Ing. arch. Martin Struhala, Bc. Sandra Theuerová	zak. č.: A3819002
Datum :	01 / 2020	
Přístřešek - půdorys, řez		měř.: 1:50, 1:25
		č.v.: D.1.2c-26

KANCELÁŘ: PORÁŽKOVÁ 1424/20, 702 00 OSTRAVA 1, TEL: 608 814 526, E-MAIL: ATELIER38@ATELIER38.CZ; ATELIER: SOLNÁ 35/13, 746 01 OPAVA, TEL: 774 383 383, E-MAIL: ATELIER38@ATELIER38.CZ