**SO 01 - LEGENDA MÍSTNOSTÍ 1.NP**

| OZN. | ÚČEL MÍSTNOSTI | PLOCHA |
|---|---|---|
| 001 | Vstupní hala | 39,34 |
| 002 | Předsíň | 3,09 |
| 003 | Recepce | 14,70 |
| 004 | Rádiomosty | 5,36 |
| 005 | WC | 3,06 |
| 006 | Obchod a Marketing | 29,85 |
| 007 | Jednací místnost | 18,62 |
| 008 | Foyer | 158,78 |
| 009 | WC - muži | 11,85 |
| 010 | WC - imobilní | 3,96 |
| 011 | WC - ženy | 8,52 |
| 012 | Úklidová místnost | 3,10 |
| 013 | Kuchyňka | 3,33 |
| 014 | Zasedací místnost | 31,12 |
| 015 | Příprava | 24,50 |
| 016 | Záložní studio | 15,28 |
| 017 | Záložní režie | 22,25 |
| 018 | Machine Room | 13,87 |
| 019 | Sklad marketingu | 10,66 |
| 020 | CHÚC | 29,55 |
| 021 | Výtahová šachta | 5,17 |
| 022 | Schodiště | 14,40 |
| 023 | Schodiště | 8,87 |
| 024 | Závětří | 20,51 |
| 025 | Nádoby TKO | 7,47 |
| 026 | Závětří | 22,63 |
| | | 529,83 m² |

# LEGENDA ZAŘÍZENÍ

12 ROZVADĚČ MaR

13 ELEKTRICKÝ PŘÍMOTOPNÝ KONVEKTOR NÁSTĚNNÝ, JMENOVITÝ PŘÍKON 2000W, VÝŠKA 451mm, ŠÍŘKA 739mm, HLOUBKA 70mm, EL. PŘIPOJENÍ 230V

14 ČIDLO VENKOVNÍ TEPLOTY

R1 ROZDĚLOVAČ/SBĚRAČ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ, NEREZOVÝ, 9-OKRUHOVÝ, S REGUL. ŠROUBENÍM VČETNĚ PRŮTOKOMĚRŮ, PN 6bar, V PODOMÍTKOVÉ SKŘÍNI š.785mm, v.820mm, Z POZINK. OCELI

# LEGENDA ČAR

- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - KOTL. OKRUH, OCELOVÉ-SPOJOVANÉ SVAŘOVÁNÍM- PŘÍVOD
- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - KOTL. OKRUH, OCELOVÉ-SPOJOVANÉ SVAŘOVÁNÍM- VRAT
- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - OTOPNÁ TĚLESA, UHLÍK. OCEL-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM- PŘÍVOD - 70/50°C
- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - OTOPNÁ TĚLESA, UHLÍK. OCEL-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM- VRAT - 70/50°C
- PDL — VĚTEV PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ, UHLÍK. OCEL-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM- PŘÍVOD - 40/30°C
- PDL — VĚTEV PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ, UHLÍK. OCEL-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM- VRAT - 40/30°C
- VZT — VĚTEV VYTÁPĚNÍ - VZT, UHLÍK. OCEL-SPOJOVÁNO LISOVÁNÍM - PŘÍVOD - 70/50°C
- VZT — VĚTEV VYTÁPĚNÍ - VZT, UHLÍK. OCEL-SPOJOVÁNO LISOVÁNÍM - VRAT - 70/50°C
- TV — VĚTEV PŘÍPRAVA TV, UHLÍK. OCEL-SPOJOVÁNO LISOVÁNÍM - PŘÍVOD
- TV — VĚTEV PŘÍPRAVA TV, UHLÍK. OCEL-SPOJOVÁNO LISOVÁNÍM - VRAT
- OKRUHY PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ, PE-Xa-SPOJOVÁNO LISOVÁNÍM - PŘÍVOD
- OKRUHY PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ, PE-Xa-SPOJOVÁNO LISOVÁNÍM - VRAT
- E — EXPANZNÍ POTRUBÍ, UHLÍK. OCEL-SPOJOVÁNO LISOVÁNÍM
- TEPLÁ VODA
- CIRKULACE
- STUDENÁ VODA
- ODPADNÍ POTRUBÍ

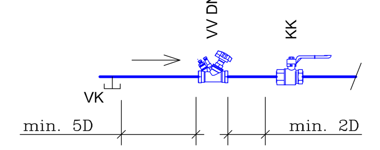
# LEGENDA OTOPNÝCH TĚLES

| | |
|---|---|
| 6/623/95 | OTOPNÉ TĚLESO LITINOVÉ ČLÁNKOVÉ, POČET ČLÁNKŮ 6, DÉLKA 360mm, VÝŠKA 683mm, HLOUBKA 95mm, BOČNÍ PŘIPOJENÍ |
| 21-060040-50 | OTOPNÉ TĚLESO OCELOVÉ DESKOVÉ, TYP 21, VÝŠKA 600mm, DÉLKA 400mm, STRANOVÉ PŘIPOJENÍ |
| TOT 1820.750 | TRUBKOVÉ OTOPNÉ TĚLESO, VÝŠKA 1820mm, DÉLKA 750mm, SPODNÍ STŘEDOVÉ PŘIP. |
| OK 160/15/23 | OTOPNÝ NADPODLAHOVÝ KONVEKTOR OCELOVÝ, DÉLKA 1600mm, VÝŠKA 150mm, HLOUBKA 230mm |
| RH | HLAVICE RUČNÍHO OVLÁDÁNÍ, DODÁVKA ÚT |
| TH | HLAVICE TERMOSTATICKÉHO OVLÁDÁNÍ, rozsah nastavení 6-28°C, DODÁVKA ÚT |
| TPV | TERMOSTATICKÝ VENTIL DN15, kvs=0,86 $m^3$/h, PN10, PŘÍMÝ |
| TRV | TERMOSTATICKÝ VENTIL DN15, kvs=0,80 $m^3$/h, PN10, ROHOVÝ |
| ŠR | REGULOVATELNÉ ŠROUBENÍ, DN 15, kvs=1,31 $m^3$/h, PN10, PŘÍMÉ |
| ŠHP | ŠROUBENÍ PŘÍMÉ S VYPOUŠTĚNÍM PRO OT S INTEGROVANOU, VLOŽKOU a SPODNÍM PŘIPOJENÍM DN15, kvs=1,48 $m^3$/h, PN10, PŘÍMÉ |
| TRM | RADIÁTOROVÝ VENTIL PRO OT S DVOUBODOVÝM PŘIPOJENÍM, SPODNÍ PŘIPOJENÍ rozteč 50mm,PŘÍMÉ, DN15, VENTILOVÁ TERMOSTAT. VLOŽKA S PŘESNÝM PŘEDNASTAV. kvs=0,67 $m^3$/h |
| 6 (1,5) | NASTAVENÍ TERMOSTATICKÉHO VENTILU (ŠROUBENÍ) |
| P.B. | PEVNÝ BOD NA POTRUBÍ |
| | PROTIPOŽÁRNÍ UCPÁVKA |
| 8 | STOUPACÍ POTRUBÍ |

# ULOŽENÍ POTRUBÍ

| MAXIMÁLNÍ VZDÁLENOSTI ULOŽENÍ POTRUBÍ | |
|---|---|
| POTRUBÍ Z UHLÍKOVÉ OCELI | Max. vzd. |
| DN | [m] |
| 15x1,2 | 1,2 |
| 18x1,2 | 1,3 |
| 22x1,5 | 1,4 |
| 28x1,5 | 1,7 |
| 35x1,5 | 1,8 |
| 42x1,5 | 1,9 |
| 54x1,5 | 2,2 |

DETAIL INSTALACE VYVAŽOVACÍCH ARMATUR




# LEGENDA ZAŘÍZENÍ

1 ZÁVĚSNÝ PLYNOVÝ KONDENZAČNÍ KOTEL - JMENOVITÝ ROZSAH VÝKONU 18,9-80 kW PŘI 80/ 60°C, VÝMĚNÍK KOTLE ZE SLITINY HLINÍKU, SPOTŘ. PLYNU 8,95$m^3$/h, P=102 W, 230V

1.1 EKVITERMNÍ REGULÁTOR PLYNOVÝCH KONDENZAČNÍCH KOTLŮ, NAPOJEN NA NADŘAZENÝ SYSTÉM MaR POŽADAVKEM 0-10V, 230V

1.2 KASKÁDOVÝ MODUL PRO OVLÁDÁNÍ DVOJICE KOTLŮ

2 KOAXIÁLNÍ ODKOUŘENÍ KAŽDÉHO KOTLE ZVLÁŠŤ ØDN110/160mm-PLAST, PŘÍMÉ, VEDENÉ KOLMO PŘES KONSTRUKCI PLOCHÉ STŘECHY 500mm NAD ATIKU, VČETNĚ REVIZNÍ TRUBKY,PŘÍRUBY NA PLOCHOU STŘECHU A NADSTŘEŠNÍ HLAVICE, CELK. DÉLKA ODKOUŘENÍ 3m

3 ČERPADLOVÁ SKUPINA KOTLE OBSAHUJÍCÍ OBĚHOVÉ ČERPADLO P=80 W, 230V, POJISTNÝ VENTIL S OTEVÍRACÍM PŘETLAKEM 3bar, UZAVÍRACÍ KOHOUTY VČETNĚ TEPLOMĚRŮ, ZPĚTNOU KLAPKOU, MANOMETR, VČETNĚ IZOLACE

4 KASKÁDOVÁ JEDNOTKA PRO 2 KOTLE OBSAHUJÍCÍ HYDRAULICKÝ VYROVNÁVAČ DYN.TLAKŮ (HVDT) VČETNĚ MONTÁŽNÍHO RÁMU, VČETNĚ IZOLACE

5 SDRUŽENÝ ROZDĚLOVAČ A SBĚRAČ, MODUL 120, DÉLKA 3000 mm, 2x STAVITELNÁ PODPORA, VČ. IZOLACE

6.1 ODDĚLOVACÍ ČLEN PITNÉ VODY PRO PŘÍMÉ DOPLŇOVÁNÍ Z ROZVODU PITNÉ VODY, PŘIPOJENÍ DN15

6.2 DEMINERALIZAČNÍ ARMATURA , VČETNĚ PATRONY PRO NAPOUŠTĚNÍ A DOPLŇOVÁNÍ, kapacita = 1800 - 3000 l/°dH

6.3 MĚŘENÍ VODIVOSTI - INDIKACE VÝMĚNY DEMINERALIZAČNÍ PATRONY

6.4 PODTLAKOVÉ ODPLYŇOVACÍ ZAŘÍZENÍ S INTEGROVANÝM DOPLŇOVÁNÍM PRO SOUSTAVY S MEMBRÁNOVOU TLAKOVOU EXPANZNÍ NÁDOBOU, MAX. OBJEM SOUSTAVY 8$m^3$, MAX. TEPLOTA 70°C, DOPLŇOVÁNÍ MAX. 0,05 $m^3$/h, PRACOVNÍ TLAK 1-3bar, P= 470W, 230V

7.1 TLAKOVÁ EXPANZNÍ NÁDOBA OTOPNÉ VODY,OBJEM 200L, tlaková řada 6 bar + UZÁVĚR SE ZAJIŠTĚNÍM DN25

7.2 TLAKOVÁ EXPANZNÍ NÁDOBA KOTLOVÉHO OKRUHU,OBJEM 8L, tl. řada 6 bar+UZÁVĚR SE ZAJIŠTĚNÍM DN20

7.3 TLAKOVÁ EXPANZNÍ NÁDOBA PITNÉ VODY VČETNĚ PRŮTOČNÉ ARMATURY, DODÁVKA ZTI

8.1 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN25, $Q_{min}$= 0,34 m3/hod, $H_{min}$= 3,26 m, P=23 W, 230V, 50Hz

8.2 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN32, $Q_{min}$= 3,19 m3/hod, $H_{min}$= 6,47 m, P=101 W, 230V, 50Hz

8.3 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN40, $Q_{min}$= 4,19 m3/hod, $H_{min}$= 4,12 m, P=104 W, 230V, 50Hz

8.4 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN25, $Q_{min}$= 1,06 m3/hod, $H_{min}$= 2,65 m, P=17 W, 230V, 50Hz

8.5 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN32, $Q_{min}$= 2,14 m3/hod, $H_{min}$= 2,00 m, P=26 W, 230V, 50Hz

8.6 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN25, $Q_{min}$= 1,02 m3/hod, $H_{min}$= 1,40 m, P=9 W, 230V, 50Hz

8.7 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN15, $Q_{min}$= 0,06 m3/hod, $H_{min}$= 0,81 m, P=3 W, 230V, 50Hz

8.8 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN15, $Q_{min}$= 0,15 m3/hod, $H_{min}$= 0,83 m, P=3 W, 230V, 50Hz

8.9 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN15, $Q_{min}$= 0,15 m3/hod, $H_{min}$= 0,83 m, P=3 W, 230V, 50Hz

8.10 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN15, $Q_{min}$= 0,15 m3/hod, $H_{min}$= 0,83 m, P=3 W, 230V, 50Hz

9.1 TROJCESTNÁ SMĚŠOVACÍ KLAPKA DN 15,kvs=2,5$m^3$/h, VČETNĚ SERVOPOHONU (0-10V),24V, 50Hz, 6Nm, DODÁVKA ÚT

9.2 TROJCESTNÁ SMĚŠOVACÍ KLAPKA DN 40,kvs=25$m^3$/h, VČETNĚ SERVOPOHONU (0-10V),24V, 50Hz, 6Nm DODÁVKA ÚT

9.3 TROJCESTNÁ SMĚŠOVACÍ KLAPKA DN 25,kvs=8$m^3$/h, VČETNĚ SERVOPOHONU (0-10V),24V, 50Hz, 6Nm DODÁVKA ÚT

10 NEUTRALIZAČNÍ ZAŘÍZENÍ DLE TYPU KOTLŮ, VČETNĚ GRANULÁTU

11 NEPŘÍMOTOPNÝ DVOUPLÁŠŤOVÝ NEREZOVÝ ZÁS. OHŘÍVAČ, provedení "Tank in Tank", celkový objem vody 318l, VČETNĚ IZOLACE

POZNÁMKA : TEPLOTNÍ SPÁD VYTÁPĚNÍ JE NAVRŽEN 70/50°C, TEP. SPÁD PODLAHOVÉHO VYT. JE 40/30°C


CM projekt, s.r.o.
Bratislavská 866/5
693 01, Hustopeče
IČ:269 19 451
www.cmprojekt.cz


| Autorizovaná osoba | Zodpovědný projektant | Vypracoval |
|---|---|---|
| MAREK CABAL | MAREK CABAL | Ing. Patrik Chmelíček |
| ČKAIT–1004032 | | |

Autorizační razítko

Investor : Český rozhlas, Vinohradská 12, Praha, 120 99

Akce : ČRo Olomouc - rekonstrukce objektu Pavelčákova 2/19
SO01 - Rekonstrukce objektu Pavelčákova 2/19
SO02 - Rekonstrukce garáže

Část : D.1.4.d ZAŘÍZENÍ PRO VYTÁPĚNÍ STAVEB

Obsah : PŮDORYS 1.NP

| | |
|---|---|
| Formát | 14 x A4 |
| Měřítko | 1:50 |
| Datum | 11/2019 |
| Stupeň | DPS |
| Archivní číslo | A3819002 |
| Číslo výkresu | 102 |
| Číslo paré | |