

Atelier Tišnovka

ČESKÝ ROZHLAS, PRAHA  
PROPOJENÍ PROSTORU GARÁŽÍ BUDOVY ŘÍMSKÁ 13  
A ŘÍMSKÁ 15 NA ÚROVNI 2.PP

TABULKY PSV

AUTORIZOVANÝ ARCHITEKT: ING.ARCH.MILOŠ KLEMENT

SPOLUPRÁCE: ING.ARCH.ALEXANDRA SÝKOROVÁ

INVESTOR: ČESKÝ ROZHLAS VINOHRADSKÁ 12,120 99 PRAHA 2

DATUM: ŘÍJEN 2018

STUPEŇ: DPS

MĚŘÍTKO: 1 : 50

ZAK. Č.: 3/2018


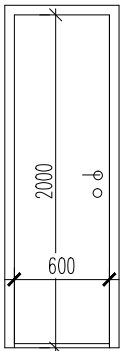



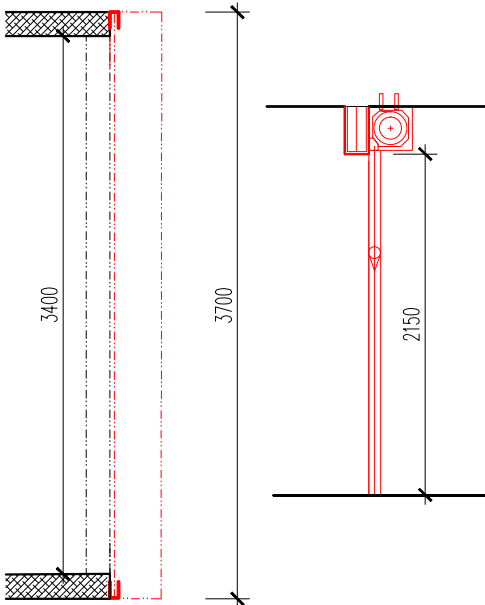
FORMÁT: 1 x A3

ATELIER TIŠNOVKA  
ATELIER KLEMENT, TODOROV  
TIŠNOVSKÁ 145, 61400 BRNO  
TEL.: 776 044 291  
E-MAIL: klement@tisnovka.cz  
www.tisnovka.cz

Č. V.:

**D.1.1.B.8**

# TABULKY VÝROBKŮ PSV

OZNAČ.	SCHEMATICKÉ ZOBRAZENÍ	POPIS VÝROBKU	KS	
			2PP	$\Sigma$
	<p>STÁVAJÍCÍ DVEŘE 600/2000</p> 	<p>Stávající jednokřídlové dveře plné, ocelové, 600/2000, požárně- bezpečné          Požární odolnost EW 90          Stávající kování – klíka –klíka ,bude zachováno          Zarážka dveří 30x30, nerez + guma</p> <p><u>POVRCHOVÁ ÚPRAVA</u></p> <p>Dveře i zárubeň budou přebroušeny          1xpodnátěr+ dva horní nátěry barvou např. typu libert-          černý odstín, optimální tloušťka 50 <math>\mu</math>m na jednu vrstvu.</p>	<p>1P 1L</p>	<p>1P 1L</p>
	 			
	<p>PROTIPOŽÁRNÍ ROLETA 3700 x 2150 FIBREROLL</p> 	<p>FIBREROLL (textilní roletový požární uzávěr)          Povrchová úprava ocelových částí uzávěru je provedena galvanickým zinkováním, za příplatek v jakémkoli odstínu dle RAL.          Roleta je ze speciální požáru odolné textilie protkané ocelovými drátky, barva šedá. Pohyb požárního uzávěru je pomocí elektropohonu, případně po uvolnění elektromagnetické brzdy gravitačním způsobem.          V základním provedení :          – ovládací panel AOP s ovládacími tlačítky – umístěny na čelní straně panelu          – možnost připojení na EPS</p> <p>Napájení uzávěru je 230 V jednofázové, příkon motoru 350 W, přívody zajistí objednatel. Nebude instalována vlastní UPS</p>	<p>1</p>	<p>1</p>
! SKUTEČNÉ PLOŠNÉ A DÉLKOVÉ BUDOU PŘEMĚŘENY		KONSTRUKČNÍ DETAILS ODSOUHLASÍ PROJEKTANT		

OZNAČ. SCHEMATICKÉ ZOBRAZENÍ

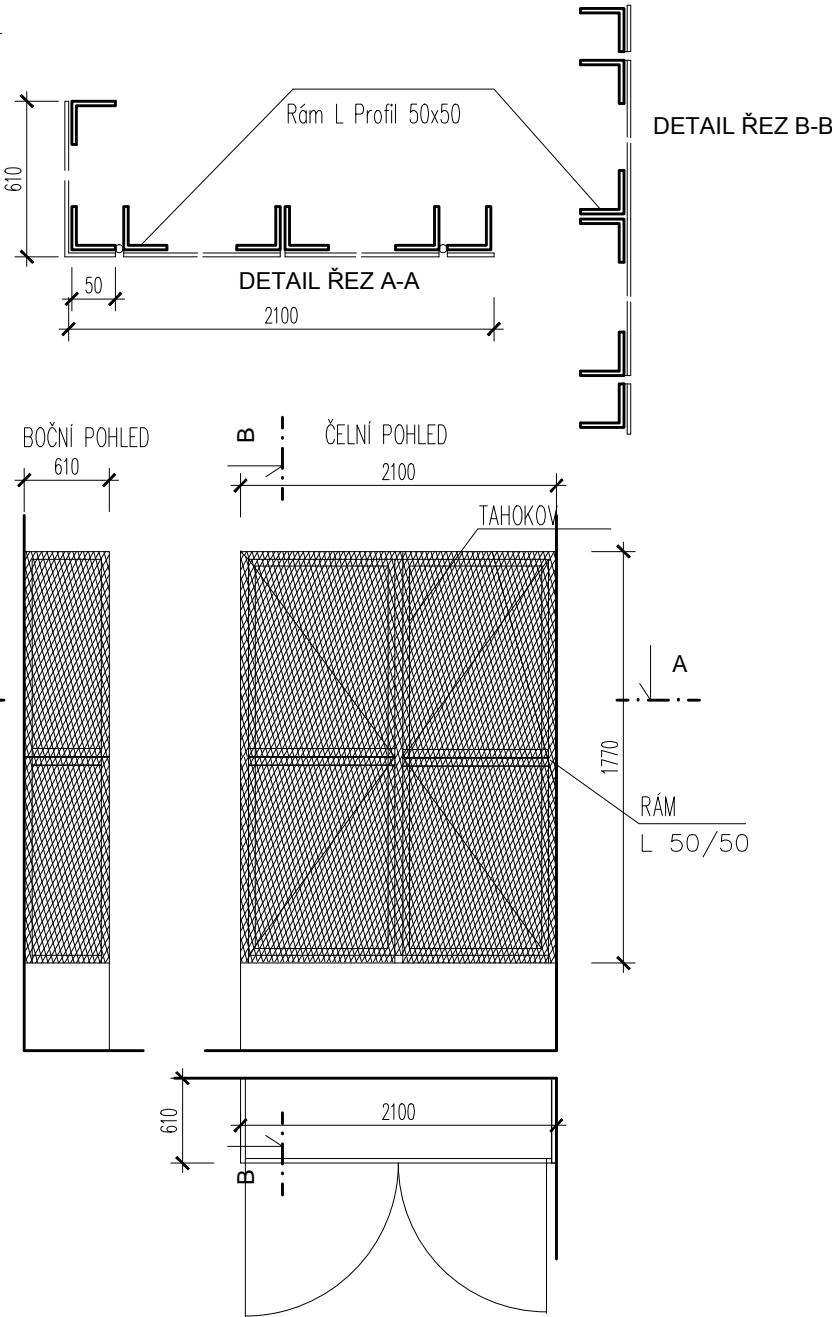
KS

2PP

Σ

Z  
3

KRYTÍ VZT



BUDE ZPRACOVÁNA DÍLENSKÁ DOKUMENTACE

POPIS VÝROBKU

POPIS PRVKU

Krytí VZT.

Rám L profil 50x50, opláštění tahokovem.

Tahokov: válcovaný tahokov pozinkdx54d, typ oka sq/20

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

1xpodnátěr+ dva horní nátěry barvou např. typu libert-  
černý odstín, optimální tloušťka 50 µm na jednu vrstvu.

KDO PROVÁDÍ OPRAVU

provádí osoba odborně způsobilá.

POŽADUJEME DÍLENSKOU DOKUMENTACI

1

1

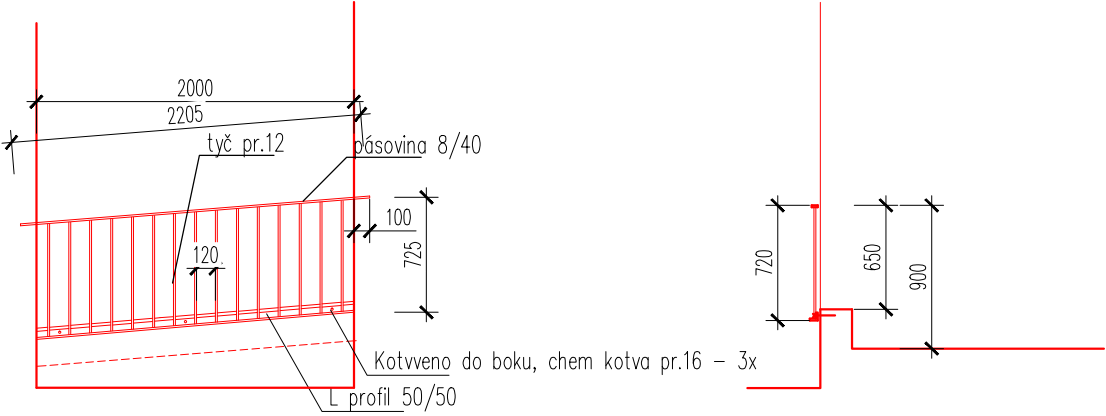
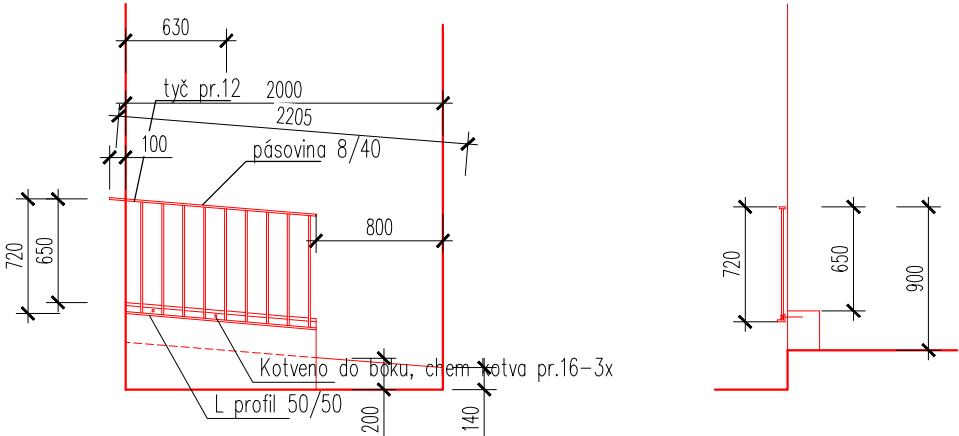
## TABULKY VÝROBKŮ PSV

OZNAČ.	SCHEMATICKÉ ZOBRAZENÍ	POPIS VÝROBKU	KS	
				Σ
Z 4	<p>NAJÍŽDĚCÍ PÁS RAMPY</p>	<p>Nerez.sližčkový plech tl.6mm 620 x 3000, podepřený žebry z nerez profilů L 50x50</p> <p>Kotvení – dvě řady chemických kotev pr.16mm po 300mm s půlkulovou hlavou</p>	1	1
	<p>Bude vyroben z nerezové oceli odolné vůči rozmrazovacím prostředkům. Najížděcí pás bude nutné vyrobit z nerezové oceli DIN 1.4401 (A4), AISI 316. ( lze ho nahradit nerez ocelí DIN 1.4571). Kvůli zamezení klopení a boulení bude nutné prostor pod najížděcím pásem vyplnit záливkovou hmotou – Sika Grout 311 (jemnozrná). Záливková hmota bude pod pás plněna kruhovými otvory v plechu v nejvyšší části klínu (cca 4-5 otvorů). Chemické kotvy - profil 16 mm. Vzdálenost chemických kotev max. 300 mm.</p> <p><b>Pryžová páska na styku plechu rampy s betonovou podlahou</b></p>	<p>BUDE ZPRACOVÁNA DÍLENSKÁ DOKUMENTACE</p>		
Z 5	<p>KRYTÍ DILATAČNÍ SPÁRY RAMPY</p>	<p>Nerez.sližčkový plech tl.6mm 480 x 3000</p> <p>Kotvení – tři řady chemických kotev pr.16mm po 300mm s půlkulovou hlavou</p>	1	1
	<p>Bude vyrobeno z nerezové oceli odolné vůči rozmrazovacím prostředkům - bude nutné vyrobit z nerezové oceli DIN 1.4401 (A4), AISI 316. ( lze ho nahradit nerez ocelí DIN 1.4571). Kvůli zamezení klopení a boulení bude nutné prostor pod najížděcím pásem vyplnit záливkovou hmotou – Sika Grout 311 (jemnozrná). Chemické kotvy - profil 16 mm. Vzdálenost chemických kotev max. 300 mm.</p>	<p>BUDE ZPRACOVÁNA DÍLENSKÁ DOKUMENTACE</p>		

! SKUTEČNÉ PLOŠNÉ A DÉLKOVÉ BUDOU PŘEMĚŘENY

KONSTRUKČNÍ DETAILY ODSOUHLASÍ PROJEKTANT

TABULKY VÝROBKŮ PSV

OZNAČ.	SCHEMATICKÉ ZOBRAZENÍ	POPIS VÝROBKU	KS	
				Σ
<div>Z6A</div>	<div>ZÁBRADLÍ RAMPY</div> 	<div>Povrchová úprava: žárový pozink</div> <div>Skladba nátěru – 1xpodnátěr+ dva horní nátěry</div> <div>barvou např. typu Libert– šedý odstín</div>	1	1
<div>Z6B</div>	<div>ZÁBRADLÍ RAMPY</div> 	<div>Povrchová úprava: žárový pozink</div> <div>Skladba nátěru – 1xpodnátěr+ dva horní nátěry</div> <div>barvou např. typu Libert– šedý odstín</div>	1	1

! SKUTEČNÉ PLOŠNÉ A DÉLKOVÉ BUDOU PŘEMĚŘENY

KONSTRUKČNÍ DETAILS ODSOUHLASÍ PROJEKTANT